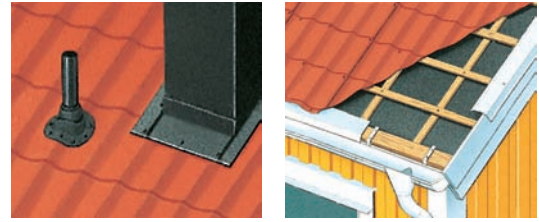





















Unifast



Beteckning	Dimension	Borrkapacitet/ Greppområde	Korrosivitets- klass	Bits/ hylsa	Antal/pkt	Användningsområde
Plåt till plåt, överlapp						
D14		4,8 x 19	2 x 0,5 - 4 x 0,5	C2-C3	8 mm	250
D14K						
Allroundskruv för överlappskruvning av tunnare plåt. Sexkantshuvud eller kullrigt huvud med Torxspår T25.						
D21		5,5 x 20	2 x 0,5 - 4 x 0,5	C2-C3	8 mm	250
D21F		5,5 x 20	2 x 0,7 - 3 x 0,9	C2	8 mm	250
Allroundskruv för överlappskruvning av tunnare plåt, vid skivverkansberäkning						
Överlapp av högprofiler						
D32F		6,3 x 22	2 x 0,7 - 3 x 0,9	C2	8 mm	250
D32K		6,3 x 22	2 x 0,9 - 3 x 1,2	C2	T25	250
D33F		6,3 x 32	2 x 0,9 - 3 x 1,2	C2	8 mm	250
Överlapp av högprofiler lämplig vid skivverkansberäkning						
 D41		4,2 x 13	2 x 0,5 - 4 x 0,5	C4	1/4"	500
Utvändig beslagsskruvning						
 D42		4,2 x 16	2 x 0,5 - 4 x 0,5	C4	1/4"	250
Utvändig beslagsskruvning						
 D51		4,8 x 19	2 x 0,5 - 3 x 0,7	C4	8 mm	250
 D51K						
Utvändig allroundskruv för överlappskruvning av tunnare plåt. Sexkantshuvud eller kullrigt huvud med 8-kantsspår Nr 2.						
 D61		5,5 x 19	2 x 0,5 - 3 x 0,7	C4	8 mm	250
Utvändig allroundskruv för överlappskruvning av tunnare plåt, vid skivverkan						
 D71K		6,3 x 22	2 x 0,5 - 3 x 0,7	C4	SQ3*	250
Skruv för utvändig överlappskruvning vid skivverkan. Kullrigt huvud med 8-kantsspår Nr 3.						

*Bits inkl. i paketen

För sammanfogning av tunna plåtar används överlapps-skruv med reducerad borrspets, låg gängstigning och frisläpp mellan gänga och skalle. Vid montaget samlas plåtarna ihop och kläms samman i frisläppet mellan gängan och skallen. Överlapps-skrivar ska alltid dras till spinn.

Rätt frisläpp minskar risken för felmontage. Om frisläppet är för litet finns det risk att den undre plåten släpper när skruven spinner, och om det är för stort dras inte plåtarna samman ordentligt. Det kan resultera i snedställning som reducerar bärförmågan med hänsyn till hålkantbrott.



Mer information om korrosivitetsklasser, ytbehandling och teknisk beskrivning finner du i slutet av katalogen.