



# Unitap

Beteckning	Dimension	Korrosivitets- klass	Bits/ hylsa	Antal/pkt	Användningsområde
------------	-----------	-------------------------	----------------	-----------	-------------------

## Gängpressande, Typ A, till trä

FA13	6,5 x 38	C2-C3	8 mm	250	Gängpressande skruv för förborrade hål, avsedd för infästning i trä.
FA14	6,5 x 51	C2-C3	8 mm	200	
FA15	6,5 x 64	C2-C3	8 mm	150	Minst 30 mm av skruven bör fästas i underlaget.
FA16	6,5 x 75	C2-C3	8 mm	150	Dimensionering av utdragsvärden är i vissa fall nödvändig.
FA20	6,5 x 100	C1-C2	8 mm	100	
FA24	6,5 x 150	C1-C2	8 mm / 3/8"	100	Långa dimensioner lämpliga för infästning av sandwich-panel i trä.
FA25	6,5 x 175	C1-C2	8 mm / 3/8"	100	
FA26	6,5 x 200	C1-C2	8 mm / 3/8"	100	Se monteringsanvisning för val av borrhål.
FA28	6,5 x 240	C1-C2	8 mm / 3/8"	100	
FA29	6,5 x 260	C1-C2	8 mm / 3/8"	100	

FA52	4,8 x 25	C4	8 mm	250	Rostfria gängpressande skruv för förborrade hål, avsedd för infästning i trä.
FA53	4,8 x 38	C4	8 mm	250	
FA54	4,8 x 51	C4	8 mm	250	Minst 30 mm av skruven bör fästas i underlaget.

FA63	6,5 x 38	C4	8 mm	250	Dimensionering av utdragsvärden är i vissa fall nödvändig.
FA64	6,5 x 51	C4	8 mm	200	
FA65	6,5 x 64	C4	8 mm	150	Långa dimensioner lämpliga för utvändigt infästning av sandwich-panel i trä.
FA66	6,5 x 75	C4	8 mm	150	
FA70	6,5 x 100	C4	8 mm	100	Se monteringsanvisning för val av borrhål.
FA73	6,5 x 130	C4	8 mm / 3/8"	100	
FA74	6,5 x 150	C4	8 mm / 3/8"	100	
FA75	6,5 x 175	C4	8 mm / 3/8"	100	
FA76	6,5 x 200	C4	8 mm / 3/8"	100	
FA77	6,5 x 220	C4	8 mm / 3/8"	100	
FA79	6,5 x 260	C4	8 mm / 3/8"	100	

### Monteringsanvisning:

Använd steglös eller lågvarvig skruvdragare, lämpligt varvtal 300-600 r/m. Håldiameter enligt nedanstående tabell, skall ses som riktvärden.

För att fastställa lämplig håldiameter bör förfarande enligt STBK-N5 - 33:842K tillämpas.

### Riktvärden borrhål för gängpressande skruv, Typ A:

Ø skruv	Ø borrhål
4,8	3,5
6,5	4,5