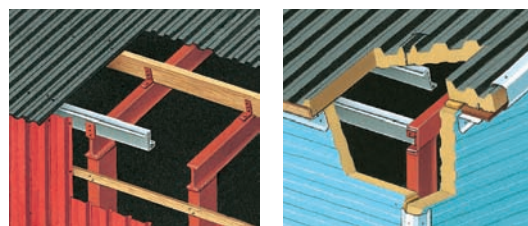


Unitap



Beteckning	Dimension	Korrosivitets-klass	Bits/hylsa	Antal/pkt	Användningsområde
------------	-----------	---------------------	------------	-----------	-------------------

Gängpressande, Typ B, till stålbalk 4-25 mm

FB11	6,3 x 19	C2-C3	8 mm	250	Gängpressande skruv för förborrade hål, avsedd för infästning i grövre stål/balk med godstjocklek 4-25 mm. Se monteringsanvisning för val av borrhål.
FB12	6,3 x 25	C1-C2	8 mm	250	
FB16	6,3 x 75	C1-C2	8 mm	150	
FB20	6,3 x 100	C1-C2	8 mm	100	
FB24	6,3 x 150	C1-C2	8 mm / 3/8"	100	
FB25	6,3 x 175	C1-C2	8 mm / 3/8"	100	Långa dimensioner lämpliga för infästning av sandwich-panel i stålbalk.

FB61	6,3 x 19	C4	8 mm	250	Rostfri gängpressande skruv för förborrade hål, avsedd för infästning i grövre stål/balk med godstjocklek 4-25 mm.
FB62	6,3 x 25	C4	8 mm	250	
FB63	6,3 x 38	C4	8 mm	250	
FB65	6,3 x 65	C4	8 mm	150	Se monteringsanvisning för val av borrhål.
FB66	6,3 x 75	C4	8 mm	150	
FB70	6,3 x 100	C4	8 mm	100	Långa dimensioner lämpliga för utvändigt infästning av sandwich-panel i stålbalk.
FB73	6,3 x 130	C4	8 mm / 3/8"	100	
FB74	6,3 x 150	C4	8 mm / 3/8"	100	
FB75	6,3 x 175	C4	8 mm / 3/8"	100	
FB76	6,3 x 200	C4	8 mm / 3/8"	100	
FB77	6,3 x 220	C4	8 mm / 3/8"	100	
FB79	6,3 x 260	C4	8 mm / 3/8"	100	

Monteringsanvisning:

Använd steglös eller lågvarvig skruvdragare, lämpligt varvtal 300-600 r/m. Håldiameter enligt nedanstående tabell, skall ses som riktvärden.

För att fastställa lämplig håldiameter bör förfarande enligt StBK-N5 - 33:842K tillämpas.

Riktvärden borrhål för gängpressande skruv, Typ B:

Ø skruv	Tjocklek underlag	Ø borrhål
6,3	4,0 - 6,0	5,5
6,3	7,0 - 25,0	5,7



Mer information om korrosivitetsklasser, ytbehandling och teknisk beskrivning finner du i slutet av katalogen.